

SYSTEMY DO LAMINOWANIA I PASTY

EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ – 60°C
NISKA GĘSTOŚĆ

EPOPAST 402/401

ZASTOSOWANIA:

System przeznaczony jest do wykonywania negatywów i narzędzi, sprawdzianów i przyrządów ustawczych, wzmocnień i wypełnień. Jest stosowany jako alternatywna metoda wykonywania struktur z laminatów.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Słaby zapach.
- Bardzo łatwy do mieszania i nakładania.
- Niska gęstość.

| WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE EPOPAST 402/401 | | | |
|--------------------------------------|-----------------|-------------|-----------------|
| | ŻYWICA | UTWARDZACZ | MIESZANINA |
| Skład | EPOPAST 402 | EPOPAST 401 | |
| Proporcja mieszania - wagowo | 100 | 14 | |
| Postać | Pasta włóknista | Ciecz | Pasta włóknista |
| Kolor | Biały | Zielony | Zielony |
| Gęstość w 25°C | ISO 1675:1985 | 0.68 | 0.97 |
| Gęstość w 23°C | ISO 2781:1996 | - | - |
| Czas życia w 25°C | (570 g) | - | - |
| | | | 90 - 110 min |

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Do 1kg możliwość przetwarzania ręcznego. W przypadku większych ilości należy mieszać za pomocą miksera planetarnego.
- Uzyskanie jednolitego zielonego koloru mieszaniny świadczy o prawidłowym przebiegu procesu mieszania.
- Nakładanie systemu EPOPAST 402/401 na żelkot powinno odbywać się w momencie jego zaawansowanego żelowania (palec zostawia ślad lecz się nie przykleja).
- Do wykonania warstwy licowej zaleca się używanie żelkotów:
 - GC1 050 / GC11
 - GC1 080 / GC14w zależności od przewidywanego zastosowania.
- Na warstwę łączącą zaleca się stosowanie żywicy: EPOLAM 2010.

EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ – 60°C
NISKA GĘSTOŚĆ

EPOPAST

402/401

| WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾ | | | |
|--|----------------|-----------------------------------|---------|
| Twardość ostateczna | ISO 868:2003 | Shore D1 / D15 | 77 / 74 |
| Moduł elastyczności w zginaniu | ISO 178:2001 | MPa | 4.100 |
| Wytrzymałość na zginanie | ISO 178:2001 | MPa | 43 |
| Maksymalna grubość warstwy | | mm | 40 |
| Temperatura zeszklenia Tg | ISO 11359:2002 | °C | 60 |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) [+10; +60]°C | ISO 11359:1999 | 10 ⁻⁶ ·K ⁻¹ | 24 |
| Czas rozformowania w 25°C | | h | 12 |
| Czas całkowitego utwardzenia w 25°C | | dni | 5 |

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 16 h w 60°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C.

OPAKOWANIA:

ŻYWICA
1 x 10.00 kg

UTWARDZACZ
1 x 1.40 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.